MINISTERE DE L'ENSEIGNEMENT SUPERIEUR ET DE LA RECHERCHE SCIENTIFIQUE UNIVERSITE AKLI MOHAND OULHADJ – BOUIRA FACULTE DES SCIENCES DE LA NATURE ET DE LA VIE ET DES SCIENCES DE LA TERRE DEPARTEMENT DE BIOLOGIE



Réf:/UAMOB/F.SNV.ST/DEP.BIO/2017

MEMOIRE DE FIN D'ETUDES

EN VUE DE L'OBTENTION DU DIPLOME MASTER

Domaine : SNV Filière : Sciences Biologiques Spécialité : Analyses Biologiques et Biochimiques

Présenté par :

Ouarab Nassima & Hamri Yasmina

Thème

Comparaison des méthodes d'extraction de la pepsine de poulet : Application de l'extrait pré-purifié dans la fabrication du fromage à pâte molle type camembert

Soutenu le: 02/07/2017

Devant le jury composé de :

Mr Bournine L.

MCA Univ. de Bouira

Président

Mme Bensmail S.

MAA Univ. de Bouira

Promotrice

Mme Bourfis N.

MAA Univ. de Bouira

Examinatrice

Année Universitaire: 2016/2017

Table des matières

Liste des abréviations	
Liste des figures	
Liste des tableaux	
Introduction	
Chapitre I : partie Bibliographique	
I. Généralités sur le lait	
I.1. Définition	
I.2. Composition du lait	
I.2.1. Les caséines	
I.2.1.1.Caséine α _s	
I.2.1.2. Caséine β	
I.2.1.3. Caséine κ	
II. Les enzymes coagulants le lait.	
II.1. Définition.	
II.2. Les protéases.	
II.2.1. Protéases d'origine végétale	
II.2.2. Protéases d'origine microbienne	
II.2.2.1. Protéases d'origine bactérienne	
II.2.2.2. Protéases d'origine fongique	
II.2.2.3. Chymosine produite par fermentation (FPC)	
II.2.3. Protéases d'origine animale	
II.2.3.1. La présure.	
II.2.3.2. La pepsine	
1) La pepsine bovine	
2) La pepsine porcine	
3) La pepsine de poulet	
II.3. Propriétés des enzymes coagulants le lait	
III. Fabrication des fromages	
III.1. Le fromage.	
III.2. Définition.	

III.3. Les différentes étapes de fabrication de fromage	13
III.3.1. Le traitement thermique du lait	13
III.3.2. La coagulation	14
III.3.2.1. Coagulation par voie acide	14
III.3.2.2. Coagulation enzymatique (Technologie présure)	14
1) Réaction primaire (phase enzymatique)	15
2) Phase secondaire	15
III.3.2.3.Coagulation mixte.	15
III.3.3. L'égouttage	15
III.3.4. Le salage	16
III.3.5. L'affinage	16
Chapitre II : Matériel et Méthodes	
I.1. Matériel	18
I.1.1. Matériel non biologiques.	18
I.2.1. Matériel biologique	19
II. Méthodes	19
II.1. Extraction de la pepsine	19
II.2. Méthodes de purification.	22
II.2.1. Précipitation au sulfate d'ammonium	22
II.2.2. Dialyse	23
II.2.3. Paramètres de purification.	24
II.3. Méthodes de dosage.	24
II.3.1. Détermination de l'activité coagulante (AC)	24
II.3.2. Dosage des protéines.	25
II.3.3. Mesure de l'activité protéolytique (AP)	26
II.4. La caractérisation des extraits brut et dialysé de la pepsine	27
II.4.1. Effet du pH	27
II.4.2. Effet de la température	27
II.4.3. Effet de la teneur en ion calcium (CaCl ₂)	28
II.5. Essai de fabrication de fromage à pâte molle non cuite type Camembert	28
II.5.1.Définition	28
II.5.2. Les étapes de fabrication	29

II.5.2.1. Collecte et stockage de lait cru.	29
II.5.2.2. Standardisation	29
II.5.2.3. Pasteurisation	29
II.5.2.4. Maturation et ensemencement	29
1) Les ferments d'acidification	30
2) Les ferments d'affinage	30
II.5.2.5. L'emprésurage	31
II.5.2.6.Tranchage, brassage et soutirage de lactosérum	32
Aut II.5.2.7. Le moulage-égouttage.	32
II.5.2.8.Le salage	32
II.5.2.9.L'affinage	32
II.6. Les analyses physicochimiques	34
II.6.1. Test de stabilité	34
II.7. Analyses microbiologiques	35
II.7.1. Recherche et dénombrement des coliformes	35
II.7.2. Recherche et dénombrement des germes totaux (FTAM)	36
II.7.3. Recherche et dénombrement des staphylocoques	36
II.7.4. Recherche des clostridium Sulfito-Réducteurs « CSR »	36
II.8. Rendement fromager	37
II.9. Les analyses sensorielles	37
Chapitre III : Résultats et Discussion	
III.1. Extraction de la pepsine de poulet	38
III.1.1. Extraction par macération	38
III.1.2. Extraction par sonication.	40
III.1.3. Influence du temps de sonication	43
III.2. Optimisation de la précipitation différentielle	43
III.3. Pré-purification de la pepsine de poulet	46
III.4. Caractérisation des extraits enzymatiques de la pepsine de poulet	48
III.4.1. Effet de la température du lait	48
III.4.2. Effet du pH du lait	49
III.4.3. Influence de la concentration en CaCl ₂	50
III.5. Essais de fabrication de fromage à pâte molle type Camembert	51

III.5.1. Analyses physico-chimiques du lait cru	51
III.5.2. L'acidité de lactosérum après caillage	52
III.5.3. Analyses physicochimiques des produits finis	52
III.6. Analyses microbiologiques du lait et produits finis	53
III.7. Rendement fromager	53
III.8. Analyse sensorielle.	54
Conclusion	57
Références Bibliographiques	59
Annexes	

Office Newschild St.

Résume

L'objectif de ce travail est d'étudier la possibilité de substituer la présure par la pepsine de poulet comme agent coagulant du lait et de comparer l'effet de la pepsine à celui de la présure lors de la production fromagère.

Pour atteindre cet objectif, nous avons procédé à l'extraction de la pepsine à partir des proventricules, et la caractérisation des extraits enzymatiques obtenus. Pour cela, on a appliqué deux méthodes d'extraction: la macération et la sonication en utilisant plusieurs solutions tampons. Les résultats obtenus indiquent que l'eau est la solution de choix qui répond aux critères recherchés (AC la plus élevée avec la teneur en protéine la plus faible). Cet extrait se caractérise par une AC=2688,9±3,001 US/ml, qui augmente jusqu'à 24444,5 US/ml pour l'extrait précipité à 50%, obtenu après une optimisation du salting-out su sulfate d'ammonium.

La pré-purification assure l'obtention d'un extrait dialysé présente meilleur rendement en activité de 446,28% que celui brut et précipite, un rapport AC/AP qui dépasse la valeur de 5370 qui a une grande influence sur la qualité du fromage produit par cet extrait.

Les conditions optimales d'activité coagulante, des deux extrait brut et dialysés, ont été détermines, et qui correspond à pH 5, une température du lait de 65 à 75°C avec une concentration de CaCl2 dans le lait de l'ordre de 0,05 M.

En dernier, nous n'avons noté que le fromage fabriqué (Camembert) à partir de la pepsine de, présente des bonnes qualités microbiologique, physico-chimiques et organoleptique comparable à celle de la présure commerciale.

Mots clés : pepsine de poulet, proventricules, activité coagulante, sonication, purification, Camembert.

Summary

The aim of this work is to investigate the possibility of substituting rennet by chicken pepsin for milk coagulation and comparing the effect of pepsin to that of rennet in cheese making.

In order to achieve this objective, extraction of pepsin from the chiken proventriculus and characterization of the enzymatic extracts obtained were carried out. For this, two extraction methods were applied: maceration and sonication using several buffer solutions. The results indicate that distilled water is the solution of choice that meets the desired criteria (the highest MCA with the lowest protein content). This extract is characterized by a MCA=2688.9±3.001 SU/ml, which increases up to 24444.5 SU/ml for the precipitated extract at 50% obtained after optimization of ammonium sulfate precipitation of the crude extract.

The dialyzed extract obtained after pre-purification has the better yield of 446.28% than the crude and the precipitated extracts, a MCA/PA ratio exceeding the value of 5370, which has a great influence on the quality of the cheese produced by this extract.

The optimum conditions of milk-clotting activity of the crude and dialyzed extracts of pepsin were determined and correspond to pH 5, a milk temperature of 65 to 75°C with a concentration of 0.05 M of CaClo in milk.

At least, we noted that the soft cheese kind Camembert prepared by the dialyszed extract of pepsin, has a good microbiological, physico-chemical and organoleptic qualities similar to that obtained by the commercial rennet.

Key words: chicken pepsin, proventiculus, milk-clotting activity, sonication, purification, Camembert.

الهدف من هده الدراسة هو بحث امكانية استبدال المنفحة ببيبسين الدجاج بغية استعماله لتخثير الحليب و مقارنة تاثيره بالمنفحة في انتاج

لتحقيق ذلك، ففد استخرجنا ببسين من proventricules ، و توصيف توعية الانزيم . لهذا قمنا بتطبيق طريقتين للاستخراج :النقع و الصوتنة باستخدام محاليل متعددة . و تشير النتائج الى ان المياه المقطرة هي الحل المناسب للمعابير المطلوبة (مع اعلى مستوى من نشاط التخثر و ادني مستولى من البروتينات). و يتميز هذا العمل من قبل ملل / AC=2688.9±3009 US ، و التي زادت الى ملل / 24444 US لهذا قد تم استخراج الراسب بنسبة 50% تم الحصول عليها بعد استخدام السولفات امونيوم نوsalting out.

هذه التقنية تضمن الحصول على أفضل عنصر بعد dialyse يقدر نشاط بنسبة 446.28% ، لمستخلص الراسب و غير الراسب ، AC/AP ان تتجاوز قيمة 5370 ، و التي لديها تأثير كبير على نوعية الجبن التي ينتجها هذا المستخلص . الظروف المثالية لنشاط التختر ، كلاهما مستخلص غير راسب و مستخلص dialyse ، و تم تحديده ، و الذي يتوافق مع 6 pH ، درجة حرارة

الحليب من 65-75 درجة منوية مع تركيز CaCL في الحليب حوالي 0.05.

و أخيرًا لاحظنا تن الجبن المنتج (الكممبير)من الببسين ، لديه نوعية جيدة الميكروبيولوجية ،الفيزيانية و الكيميانية و الحسية مماثلة لتلك التي

الكلمات الدالة: ببسين الدجاج ، proventricule ،نشاط التخثر ، الصوتنة ، التنقية، الكممبير.