

SOMMAIRE

♦ Introduction	1
♦ Chapitre I: Présentation de l'entreprise.	
1. Situation géographique de l'entreprise	2
2. Capacité de production de l'entreprise	3
3. L'assiette de l'entreprise	3
4. L'activité de l'entreprise	4
5. Les lignes de fabrication et les produits de l'entreprise	4
5.1. Linge de fabrication savon barre	4
5.2. Ligne de fabrication des produits liquides	6
6. Le diagramme de l'entreprise	9
7. Informations générales	9

PARTIE THEORIQUE

♦ Chapitre II : Généralités sur les tensioactifs.	
1. Les tensioactifs	10
2. Classification des tensioactifs	11
3. Propriété des tensioactifs	14
4. Les émulsions	15
4.1. Définitions	15
4.2. Les types d'émulsion	15
4.3. Stabilisation des émulsions	18
5. Application des tensioactifs	18
• BIBLIOGRAPHIE	

♦ Chapitre III : les produits cosmétiques.

1. Définition	20
2. Classification	21
3. Composition générale	21
4. La cosmétique conventionnel	22
5. Fabrication des produits cosmétiques	22
6. Type des contrôles effectués au cours de la production	23
6.1. Contrôle des matières premières	23
6.2. Contrôles de produit fini	23
7. Les shampoings	25
7.1. Composition	25
7.2. Comportement de shampoing sur le cheveu	27
• BIBLIOGRAPHI.	

PARTIE EXPERIMENTAL

♦ Chapitre IV : synthèse d'un shampoing.

1. Choix de matière première	27
2. Méthodologie de travail	27

Partie 1 : test à l'échelle de laboratoire

1. La Recette utilisée	28
2. Equipements et matériels utilisée	29
3. Mode opératoire et réalisation de shampoing à l'échelle laboratoire.....	29
4. Test et analyse à effectuer pour le produit réalisé à l'échelle laboratoire.....	31
4.1. Analyse physico-chimique	31
4.2. Test de stabilité	32

5. Résultats et discussions de test laboratoire	33
5.1. Résultats Organoleptiques et physico-chimiques	33
5.2. Test stabilité	34

Partie 2 : test à l'échelle d'industriel

1. La recette utilisée	34
2. Equipements et Matériels utilisés	35
3. Mode opératoire et réalisation de shampoing à l'échelle industriel	35
4. Test et analyses à effectuer pour le produit réalisé à l'échelle industriel	36
4.1. Analyse des caractères organoleptiques	36
4.2. Analyse physico-chimique	36
4.3. Analyse microbiologique	37
4.4. Analyse toxicologique	37
4.5. Test de stabilité	37
5. Résultats et discussions de test industriel	38
5.1. Organoleptiques et physico-chimiques	38
5.2. Les analyses Microbiologiques	39
5.3. Analyses toxicologiques	39
5.4. Test de stabilité	40

♦ Conclusion.